

## 直行穿梭车

- **直线型穿梭车的特点**  
库区物件或托盘直线型输送，速度快、效率高。
- **模块化设计**  
由控制单元、输送单元、走行单元、防撞单元等组成。
- **控制系统**  
配置控制系统，电器元件集中安装在控制柜内，便于维护。
- **安全措施**  
故障信息分类详细，有效提示安全性和可靠性。
- **设备接口**  
进出物料设备接口间隙20mm。



### 主要技术参数

主要技术参数	
类型	单轨、单工位、直行往复
最大空载行走速度	160m/min
最大重载行走速度	140m/min
最大行走加速度	0.5m/s <sup>2</sup>
直行穿梭车最大输送速度	14m/min
定位精度	±5mm
额定承重	1500kg
车载物料外形 (L×W×H) (mm)	1200×1000×1700
小车框架材质	碳钢
穿梭车导轨	铝型材
穿梭车滑触线	安全型滑触线，380V、50HZ
定位方式	条码/激光测距
控制方式	手动，自动、联机自动

## 环形穿梭车

- **环形穿梭车的特点**  
库区物件或托盘环形型输送，速度快、效率高。
- **模块化设计**  
由控制单元、输送单元、行走单元、防撞单元、报警系统等组成。
- **导轨形式**  
单导轨/双导轨。
- **控制系统**  
电器元件集中安装在控制柜内，便于维护。
- **安全措施**  
具备故障信息分类及故障提示等。
- **设备接口**  
进出物料设备接口间隙30~50mm。



主要技术参数	
类型	单工位、环形
最大空载行走速度	160m/min
最大重载行走速度	140m/min
最大行走加速度	0.5m/s <sup>2</sup>
最大输送速度	14m/min
停位精度	±5mm
额定承重	2000kg
输送面高度	750mm（可根据实际调整）
最小转弯半径	1750mm（可根据实际调整）
制动方式	减速电机，电磁制动
车载物料外形尺寸（L×W×H）	1200×1000×1700mm
工作噪声	70dB(A)
小车框架材质	碳钢
穿梭车导轨	铝型材
安全系统	非接触式防护、安全护栏、急停按钮、缓冲器
定位方式	条码
操作方式	手动，自动，联机自动
供电方式	安全型滑触线，380V、50HZ
通讯方式	红外，无线WAPI，载波通讯

## 输送系统

- 用途

托盘输送机是托盘的平面输送设备。

- 模块化设计

由控制单元、输送单元、等组成。



### 主要技术参数

输送形式:	采用链式输送、辊筒输送形式，其中链条采用碳钢或同等材质，辊筒材质采用镀锌钢管或同等材质。
输送物料外形 (L×W×H):	1200×1000×1700mm。
定位精度	±10mm。
控制方式:	手动、自动控制。
运行速度:	0-16m/min，连续可调。
额定承重:	≥1200kg。
机体材质:	碳钢。
驱动电机:	国产品牌。
货物定位方式:	光电开关。
防货物冲出装置:	具备机械止停。
运行跟踪方式:	红外光电开关。
变频控制要求:	根据实际需求配置。
工作噪声:	≤75dB(A)。
外观:	采用美观、防锈、防腐的处理工艺（抛丸、脱脂、喷塑）。

## 托盘码分机

- **用途**  
主要应用于立库出入库系统的叠盘和拆盘等作业，广泛应用于电力、烟草、医药、军队等物流行业。
- **模块化设计**  
由控制系统、行走单元、举升单元、防撞单元、等组成。
- **控制系统**  
电器元件集中安装在控制柜内，便于维护。
- **供电系统**  
三相五线制 380V。
- **设备接口**  
出入口标准标高700mm（根据需求设计）。



主要技术参数	
功能要求	配套输送线使用，完成托盘码垛或分发任务。
机体材质	钢结构
物料外形 (L×W×H) (mm)	1200×1000×150
额定载荷	600kg
拆叠盘数量	10个
定位精度	±5mm
码分能力:	4个/min

## 悬臂吊

- 关键零部件要进行热处理，保证配合精度，需旋转的部分轴孔要装有无油衬套或铜套。
- 系统在主次关节处配备旋转制动器，以防止机械臂旋转和松脱，通过操作集成在夹具上的刹车按钮，实现回转关节的锁定，可使机械臂在闲置状态下不产生漂浮。
- 悬臂吊主体及夹具与货物接触处均涉及有保护工件不被磕碰、划伤的装置。
- 悬臂吊的操作手柄要富有人性化，采用上下层式手柄，上层手柄为夹紧按钮，用于取件，下层手柄为松开按钮，用于放件。
- 配套空压系统。



主要技术参数	
载重	1000kg。
悬臂长度	2600mm。
最大起升速度	8m/min。
旋转角度	0-360° 可根据现场使用要求调节。
供电方式（三相五线制）	380V, 50Hz。

## 外形检查站

- 实现对货物入库的尺寸检测，保证货物入库的效率和安  
全。
- 具有托盘超长、超宽、超高检测功能；
- 对于尺寸超出范围的物资系统自动发出声光报警，并显  
示超限的性质



主要技术参数	
检测范围	1200×1000×1700mm，物资尺寸偏差 ≤±5mm。
结构形式	框架式。
检测光电	数量5个。
安装方式	安装于输送线上或地面上。
报警方式	声光报警，并显示超限的性质

# 托盘

- 用于存储货物；
- 单面欧式川字底塑料托盘；
- 可四向进叉，川字底方向。



主要技术参数	
材质	塑料
空托盘外形尺寸L×W×H (mm)	1200×1000×150。
叉孔高度	叉孔净空117mm。
额定承重	≥1000kg。
信息载体	条码，四面粘贴。
结构形式	单面欧式川字底塑料托盘，可四向进叉，川字底方向（堆垛机进叉方向）。

# 堆垛机

- 用途

巷道堆垛机是立体仓库成套设备中的主机，与高层货架、出入库台或出入库系统等设备配套使用，实现单机在两个以上的巷道内作业，广泛用于烟草、图书、电力、医药、军队等领域。

- 模块化设计

由控制系统、运行机构、起升机构、载货台、检修平台、安全保护装置等组成。

- 控制系统

配置先进的控制系统，电器元件集中安装在控制柜内，便于维护。



主要技术参数	
堆垛机型式	双立柱、单工位、直轨、双深。
单元货物外形尺寸（长×宽×高）	1200mm×1000mm×1700mm（含托盘高度）。
颜色	标准色卡颜色
堆垛机载荷	最大载荷1500kg。
水平行走	最大空载运行速度≥180m/min，最大空载加速度≥0.4m/s <sup>2</sup> ，最大重载运行速度≥180m/min，最大重载加速度≥0.4m/s <sup>2</sup> 。
载货台升降	最大空载运行速度≥45m/min，最大空载加速度≥0.4m/s <sup>2</sup> ，最大重载运行速度≥45m/min，最大重载加速度≥0.4m/s <sup>2</sup> 。
货叉伸缩	最大空载运行速度≥60m/min，最大空载加速度≥0.7m/s <sup>2</sup> ，最大重载运行速度≥50m/min，最大重载加速度≥0.3m/s <sup>2</sup> 。
速度控制方式	变频调速控制。
行走机构定位精度	±5mm。
升降机构定位精度	±5mm。
通讯方式	红外光通讯/无线通讯。
行走 / 升降定位方式	激光测距/条码定位/编码器认址。
货叉定位方式	编码器+接近开关 / 行程开关。
操作面板 / 界面语言	数字操作终端，触摸屏，中文。
供电方式（三相四线制）	交流三相380V50Hz。
噪声值	≤75dB(A)。
操作方式	手动、单机自动、联机自动。
地轨防冲出装置	30Kg地轨，底板采用化学锚栓固定，具有地轨
天轨	10#角钢。
堆垛机高度	具体可根据方案设计。



## 缠膜打带机



### 主要技术参数

主要技术参数	
缠绕速度要求	0-12转/min
缠膜、打带出库效率	20托/小时
物料外形 (L×W×H) (mm)	1200×1000×1700
额定承重	1000kg
工作电压	380VAC/50Hz/5线
旋转内径	2700mm
捆扎拉紧力	可调 (捆扎纸箱)
捆扎带宽度	12mm, 2根打包带
耗气量	1-2L/min (以实际设计为准), 压力 0.6Mpa
设备使用场合	室内常温
设备正常运行时, 噪音要求	75dB (A)

## 移动式登车桥



### 主要技术参数

平台高度调节范围	1100-1800mm
动力方式	手动液压泵
额定承重	10000kg
防滑性	采用防滑花纹钢板，使平台有良好的防滑性能
移动登车桥外形尺寸	11400mm×2100mm×1100mm
平台尺寸	3000mm×2100mm

## 固定式登车桥



主要技术参数	
设备台面尺寸	2400mm×1830mm;
液压升降距离	±300mm;
驱动方式	全液压驱动，双缸，操作方便运行可靠
额定承重	10000kg;
防滑性	采用防滑花纹钢板，使平台有良好的防滑性能;
开关位置	按钮开关安装位置应位于收货门墙体上距地面的高方便人员开关使用;
供电方式（三相四线制）	380V，50Hz;
安装形式	嵌入式。

## 电子地上衡



### 主要技术参数

设备形式	称重模块地脚安装式；
显示方式	液晶屏显示；
称重范围	0-1000kg；
称重精度	±1kg；
报警功能	具备超重报警提示和数据自动上传的功能，LED三色灯显示通过产品的状态信息，超出范围的系统声光报警并不能入库；
通讯接口	I/O接口。